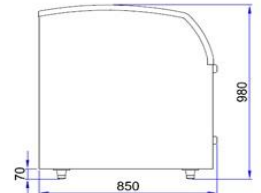
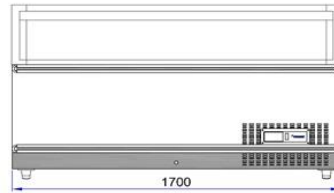


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TIPO DE EQUIPO	Conservador - Desescarche Aut.	
TEMPERATURA DE TRABAJO	AMBIENTE	+16 °C / +30 °C
	INTERIOR*	-24 °C / -16 °C
VOLUMEN BRUTO NETO	653 L 602 L	
DIMENSIONES EXTERNAS		
ALTO	980 mm	
FONDO	850 mm	
ANCHO	1700 mm	

DIMENSIONES INTERNAS	
ALTO	670 mm
FONDO	690 mm
ANCHO	1560 mm
INFO	
TIPO TAPA/PUERTA	Tapa - Cristal
ÁREA TOTAL DE VISUALIZACIÓN	0,99 m ²
REVESTIMIENTO INTERNO	Placa Metal Plast.
CLASE CLIMÁTICA	3L1
CAPACIDAD DE CONGELACIÓN	N.A.


CARACTERÍSTICAS ENERGÉTICAS

VOLTAJE / FRECUENCIA	220-240V / 50Hz
CORRIENTE NOMINAL	2,71 A
POTENCIA	365 W
CONSUMO	8,3 kWh/24hr
EFICIENCIA ENERGÉTICA	N.A.
NIVEL DE RUIDO	<55 dB

ACCESORIOS

CESTOS	0
DIVISORES	2
BANDEJAS	0
CANAL DE DESAGÜE	Si
TERMÓMETRO	Sí - Digital
CERRADURA	No

COMPONENTES

COMPRESOR	Embraco
CONDENSADOR	Ventilada
TERMOSTATO	Danfoss - Digital
REFRIGERANTE	R290
EVAPORADOR	Oculto
ILUMINACIÓN	LED T8

PACKING LIST

DIMENSIONES DE EMBALAJE	
ALTO	1075 mm
FONDO	950 mm
ANCHO	1790 mm
PESO	
EQUIPO	137 kG
EQUIPO + EMBALAJE	165 kG

Aprobado por: Rui Ribeiro

12/03/2019

Este catálogo tiene valor meramente informativo, con sujeción a modificaciones de los datos técnicos y errores tipográficos, no constituye un documento contractual.

*temperatura en estado estacionario, en la línea de carga con equipo vacío y cerca en las condiciones ambientales climáticas correspondiente.

 © Todos los Derechos Reservados
 Documento sin control después de la emisión.

EXPEDICIÓN

CAPACIDAD	20'	40'	45' CAMIÓN
	12	26	28