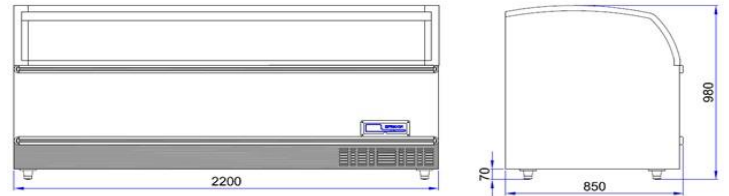


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS					
TIPO DE EQUIPO	Refrigerador - Desescarche Aut. - Velocidad Variable				
TEMPERATURA DE TRABAJO	<table border="1"> <tr> <td>AMBIENTE</td> <td>+16 °C / +30 °C</td> </tr> <tr> <td>INTERIOR*</td> <td>0 °C / 8 °C</td> </tr> </table>	AMBIENTE	+16 °C / +30 °C	INTERIOR*	0 °C / 8 °C
AMBIENTE	+16 °C / +30 °C				
INTERIOR*	0 °C / 8 °C				
VOLUMEN BRUTO NETO	863 L 454 L				
DIMENSIONES EXTERNAS					
ALTO	980 mm				
FONDO	850 mm				
ANCHO	2200 mm				
DIMENSIONES INTERNAS					
ALTO	670 mm				
FONDO	690 mm				
ANCHO	2060 mm				
INFO					
TIPO TAPA/PUERTA	Tapa - Cristal				
ÁREA TOTAL DE VISUALIZACIÓN	1,31 m ²				
REVESTIMIENTO INTERNO	Placa Metal Plast.				
CLASE CLIMÁTICA	4M1				
CAPACIDAD DE CONGELACIÓN	N.A.				



CARACTERÍSTICAS ENERGÉTICAS	
VOLTAJE / FRECUENCIA	220-240V / 50-60Hz
CORRIENTE NOMINAL	2,87 A
POTENCIA	372 W
CONSUMO	3,9 kWh/24hr
EFICIENCIA ENERGÉTICA	N.A.
NIVEL DE RUIDO	<55 dB
ACCESORIOS	
CESTOS	0
DIVISORES	3
BANDEJAS	0
CANAL DE DESAGÜE	Si
TERMÓMETRO	Sí - Digital
CERRADURA	No

COMPONENTES	
COMPRESOR	Embraco
CONDENSADOR	Ventilada
TERMOSTATO	Carel - Digital
REFRIGERANTE	R290
EVAPORADOR	Oculto
ILUMINACIÓN	LED T8

PACKING LIST	
DIMENSIONES DE EMBALAJE	
ALTO	1075 mm
FONDO	950 mm
ANCHO	2290 mm
PESO	
EQUIPO	153 kG
EQUIPO + EMBALAJE	189 kG

Aprobado por: Rui Ribeiro

18/03/2019

Este catálogo tiene valor meramente informativo, con sujeción a modificaciones de los datos técnicos y errores tipográficos, no constituye un documento contractual.

*temperatura en estado estacionario, en la línea de carga con equipo vacío y cerca en las condiciones ambientales climáticas correspondiente.

 © Todos los Derechos Reservados
 Documento sin control después de la emisión.

EXPEDICIÓN			
CAPACIDAD	20'	40'	45' CAMIÓN
	12	24	28