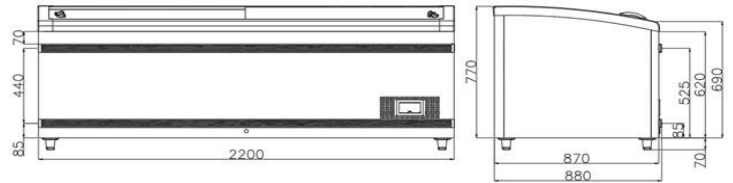


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
TIPO DE EQUIPO	Conservador - Desescarche Aut. - Velocidad Variable	
TEMPERATURA DE TRABAJO	AMBIENTE	+16 °C / +30 °C
	INTERIOR*	-24 °C / -16 °C
VOLUMEN BRUTO NETO	805 L 739 L	
DIMENSIONES EXTERNAS		
ALTO	840 mm	
FONDO	880 mm	
ANCHO	2200 mm	
DIMENSIONES INTERNAS		
ALTO	615 mm	
FONDO	720 mm	
ANCHO	2060 mm	
INFO		
TIPO TAPA/PUERTA	Tapa - Cristal	
ÁREA TOTAL DE VISUALIZACIÓN	1,36 m ²	
REVESTIMIENTO INTERNO	Placa Metal Plast.	
CLASE CLIMÁTICA	3L1	
CAPACIDAD DE CONGELACIÓN	N.A.	



CARACTERÍSTICAS ENERGÉTICAS	
VOLTAJE / FRECUENCIA	220-240V / 50-60Hz
CORRIENTE NOMINAL	2,62 A
POTENCIA	610 W
CONSUMO	4,7 kWh/24hr
EFICIENCIA ENERGÉTICA	N.A.
NIVEL DE RUIDO	<55 dB
ACCESORIOS	
CESTOS	0
DIVISORES	3
BANDEJAS	0
CANAL DE DESAGÜE	Si
TERMÓMETRO	Sí - Digital
CERRADURA	No

COMPONENTES	
COMPRESOR	Embraco
CONDENSADOR	Ventilada
TERMOSTATO	Carel - Digital
REFRIGERANTE	R290
EVAPORADOR	Oculto
ILUMINACIÓN	LED

PACKING LIST	
DIMENSIONES DE EMBALAJE	
ALTO	855 mm
FONDO	945 mm
ANCHO	2255 mm
PESO	
EQUIPO	150 kg
EQUIPO + EMBALAJE	153 kg

Aprobado por: Rui Ribeiro

30/07/2019

Este catálogo tiene valor meramente informativo, con sujeción a modificaciones de los datos técnicos y errores tipográficos, no constituye un documento contractual.

*temperatura en estado estacionario, en la línea de carga con equipo vacío y cerca en las condiciones ambientales climáticas correspondiente.

 © Todos los Derechos Reservados
 Documento sin control después de la emisión.

EXPEDICIÓN			
CAPACIDAD	20'	40'	45' CAMIÓN
	12	36	42