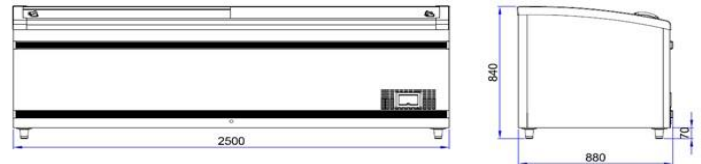


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS					
TIPO DE EQUIPO	Conservador - Desescarche Aut.				
TEMPERATURA DE TRABAJO	<table border="1"> <tr> <td>AMBIENTE</td> <td>+16 °C / +30 °C</td> </tr> <tr> <td>INTERIOR*</td> <td>-24 °C / -16 °C</td> </tr> </table>	AMBIENTE	+16 °C / +30 °C	INTERIOR*	-24 °C / -16 °C
AMBIENTE	+16 °C / +30 °C				
INTERIOR*	-24 °C / -16 °C				
VOLUMEN BRUTO NETO	938 L 886 L				
DIMENSIONES EXTERNAS					
ALTO	840 mm				
FONDO	880 mm				
ANCHO	2500 mm				
DIMENSIONES INTERNAS					
ALTO	615 mm				
FONDO	720 mm				
ANCHO	2360 mm				
INFO					
TIPO TAPA/PUERTA	Tapa - Cristal				
ÁREA TOTAL DE VISUALIZACIÓN	1,56 m ²				
REVESTIMIENTO INTERNO	Placa Metal Plast.				
CLASE CLIMÁTICA	3L1				
CAPACIDAD DE CONGELACIÓN	N.A.				



CARACTERÍSTICAS ENERGÉTICAS	
VOLTAJE / FRECUENCIA	220-240V / 50Hz
CORRIENTE NOMINAL	2,04 A
POTENCIA	363 W
CONSUMO	6,1 kWh/24hr
EFICIENCIA ENERGÉTICA	N.A.
NIVEL DE RUIDO	<55 dB
ACCESORIOS	
CESTOS	0
DIVISORES	4
BANDEJAS	0
CANAL DE DESAGÜE	Si
TERMÓMETRO	Sí - Digital
CERRADURA	No

COMPONENTES	
COMPRESOR	Embraco
CONDENSADOR	Ventilada
TERMOSTATO	Carel - Digital
REFRIGERANTE	R290
EVAPORADOR	Oculto
ILUMINACIÓN	LED

PACKING LIST	
DIMENSIONES DE EMBALAJE	
ALTO	855 mm
FONDO	990 mm
ANCHO	2590 mm
PESO	
EQUIPO	154 kG
EQUIPO + EMBALAJE	198 kG

Aprobado por: Rui Ribeiro

12/03/2019

Este catálogo tiene valor meramente informativo, con sujeción a modificaciones de los datos técnicos y errores tipográficos, no constituye un documento contractual.

*temperatura en estado estacionario, en la línea de carga con equipo vacío y cerca en las condiciones ambientales climáticas correspondiente.

 © Todos los Derechos Reservados
 Documento sin control después de la emisión.

EXPEDICIÓN			
CAPACIDAD	20'	40'	45' CAMIÓN
	8	24	30